

WAFER PILLANGÓSZELEP PN10/16



Méret: DN 40-től DN 300-ig
Végződés: PN 10/16 közötti karimák, ASA 150 DN 600-ig
Min. hőmérséklet: -5°C
Max. hőmérséklet: + 180°C
Max. nyomás: 16 bar DN 300-ig
Specifikációk: Hosszú szigetelhető nyak
Rozsdamentes acél tányér
Vulkanizált rugalmas gyűrű

Anyagok: Öntöttvas ház

SPECIFIKÁCIÓK:

- Hosszú szigetelhető nyak
- ISO 5211 hajtóműillesztő perem
- Wafer típus
- PN10/16 és ASA150 karimák között DN 40 -tól DN 300-ig
- A tányéron teljesen átmenő szelepszár
- 10 pozíciós kar és zárszerkezet DN 300-ig
- PTFE tömítés a szelepszáron
- SS 316 tárcsa
- Epoxy festés RAL003 80 micron vastagság
- Vulkanizált rugalmas gyűrű

HASZNÁLAT:

- Minden közönséges folyadék esetében
- Min és max hőmérséklet átlag : - 5°C -tól + 180°C-ig
- Max nyomásátlag : 16 bar DN 300-ig , 10 bar felett

ÁRAMLÁSI TÉNYEZŐ Kv (M3/h):

DN		40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Nytásszög	10°	0,04	0,05	0,09	0,17	0,26	0,43	0,68	1,7	2,6	3,4
	20°	2	3	5	8	15	25	38	76	129	200
	30°	5	6	10	15	31	52	81	160	273	422
	40°	10	13	21	33	67	113	175	348	592	914
	50°	18	23	38	60	119	202	312	620	1055	1630
	60°	30	38	64	99	196	334	516	1025	1746	2697
	70°	48	60	102	156	310	529	817	1623	2764	4269
	80°	72	90	152	235	466	793	1226	2434	4145	6403
	90°	78	98	167	258	512	872	1347	2675	4555	7037

FORGATÓNYOMATÉK ÉRTÉKE (Nm, biztonsági tényező nélkül):

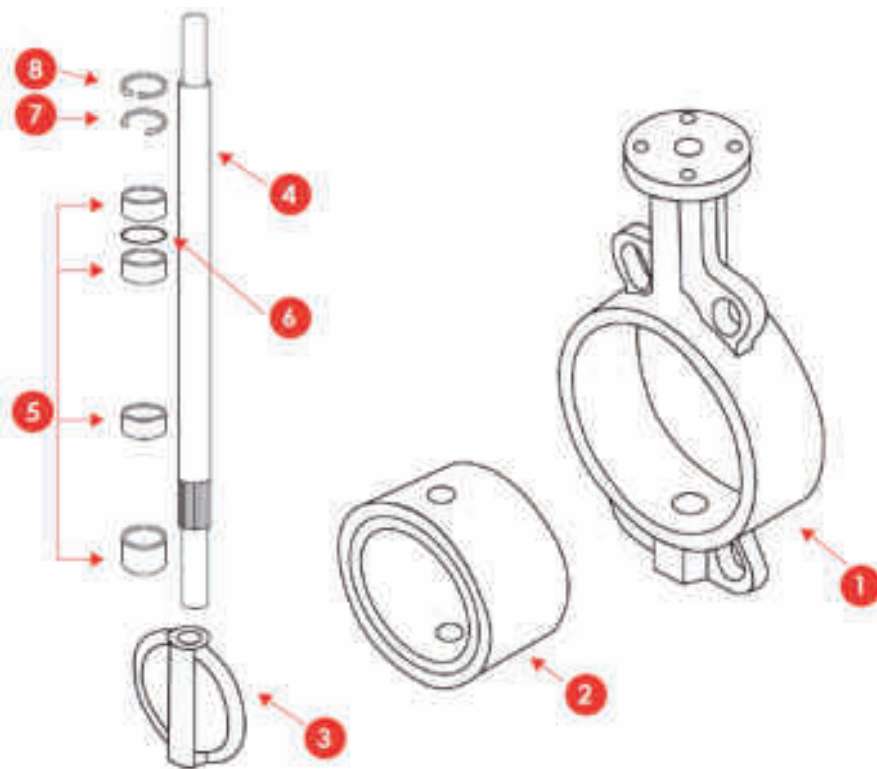
Minimum 30%-os biztonsági tényezőt javasolunk a hajtómű meghatározására.

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN10	11	15	24	31	48	73	106	177	281	410
PN16	12	16	26	33	53	81	119	194	308	441

VÁLASZTÉK:

- Kar DN40 -tól DN300-ig
- Hajtómű (Ref.1198) DN40 -tól DN300-ig lehetséges

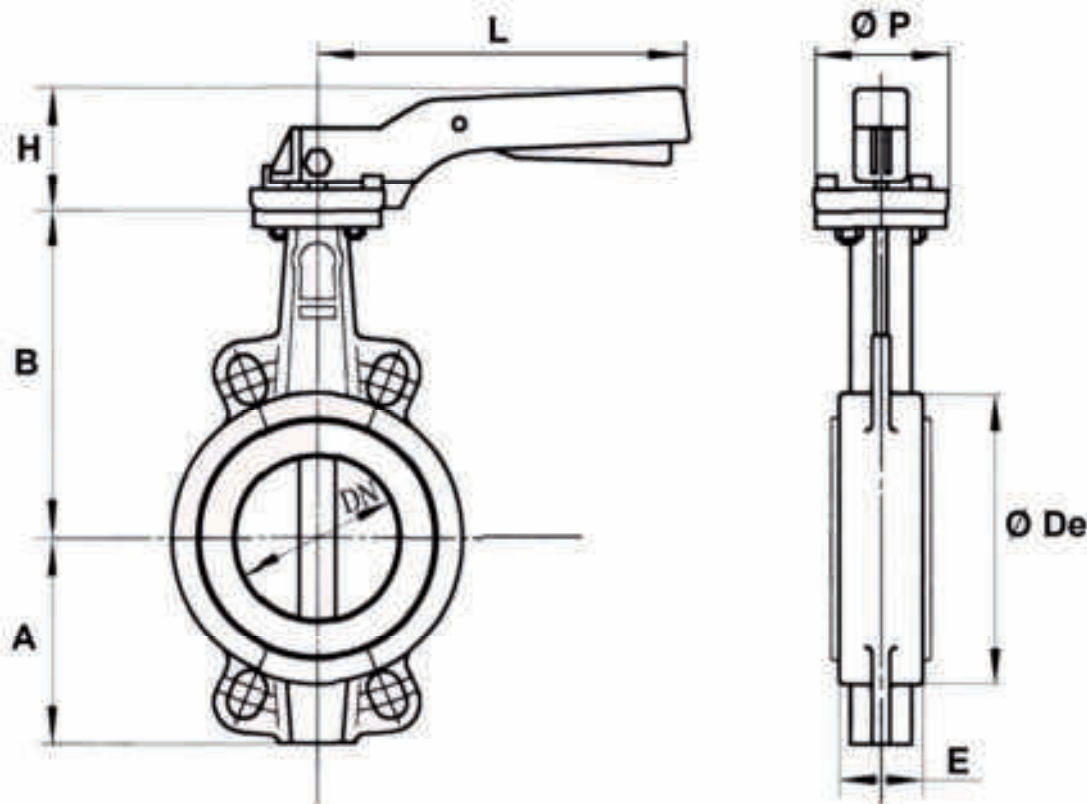
ANYAGOK:



Cikk	Meghatározás	Anyagok
1	Ház	Öntöttvas EN GJL-250
2	Rugalmas gyűrű	FKM (Viton)
3	Tárcsa	SS 316
4	Szelepszár	SS 416
5	Csapágy	PTFE
6	O -gyűrű	NBR
7	Seger-gyűrű	Acél
8	Seger-gyűrű	Acél
	Kar	Alumínium

SZELEP MÉRET (mm):

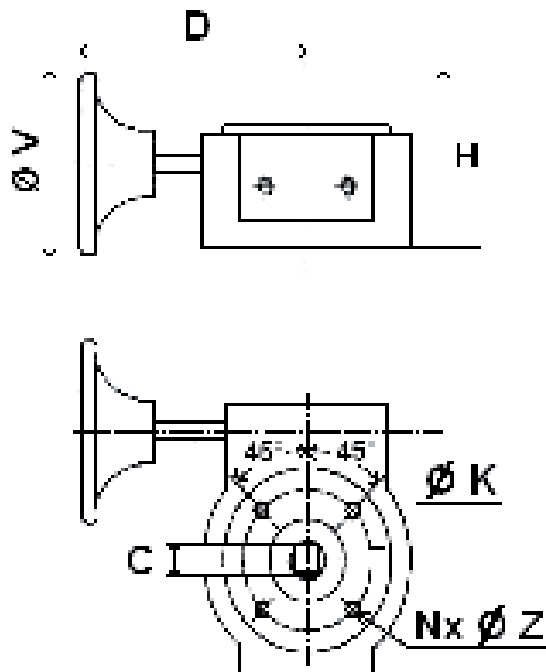
SZELEPEK DN 40 - 300 KARRAL:



	DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Ref. 1120	A	61	77	87,5	95	107	121,5	144	171	205	235
	B	130	136,5	142	158	180	192	215	242	280	310
	Ø De	82	95	109	127	152	180	207	260	315	370
	E	33	43	46	46	52	56	56	60	68	78
	H	74	74	74	74	74	79	79	37	37	37
	L	200	200	200	200	200	278	278	355	507	507
	Ø P	65	65	65	65	65	90	90	125	150	150
	Súly (Kg)	1.85	2.53	2.86	3.16	4.21	6.67	7.66	14.67	23.4	33.8

SZELEPMÉRET (mm):

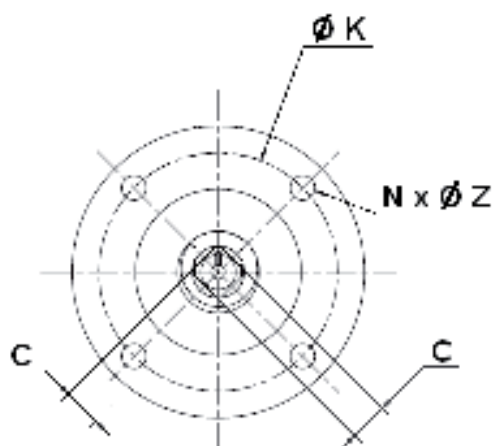
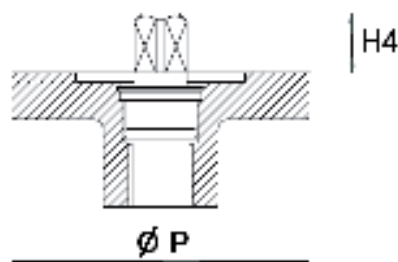
CSIGAHAJTÓMŰ PILLANGÓSZELEPHEZ DN 40 - DN 300 (mm):



	DN	40/80	100	125/150	200	250	300
Ref. 1198	C	9	11	14	17	22	27
	Ø K	50	50	70	102	125	125
	Nx Ø Z	4 x 6	4 x 6	4 x 8	4 x 10	4 x 12	4 x 12
	D	156	156	156	241	223	223
	H	116	116	168	193	190	190
	Ø V	150	150	250	300	300	300
	Súly (kg)	3.51	4.22	3.53	6.99	7.42	9.6

ISO HAJTÓMŰ ILLESZTŐPEREM MÉRET (mm):

DN 40 – 300



DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
C	9	9	9	9	11	14	14	17	22	27
Ø K	50	50	50	50	50	70	70	102	125	125
ISO	F05	F05	F05	F05	F05	F07	F07	F10	F12	F12
N x ØZ	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 9	4 x 9	4 x 11	4 x 13	4 x 13
H4	32	32	32	32	32	42	42	36	38	38
Ø P	65	65	65	65	65	90	90	125	150	150

SZABVÁNYOK:

- ISO 9001:2000 szabvány szerinti gyártás
- 97/23/EK IRÁNYELV: EK N° 0035
H modul I-III kockázati kategória
- API 598 szerinti tesztek
- ISO 5752 NF 29305 szabvány szerinti hossz
- Iso 5211 hajtóműillesztő perem
- EN 1092-1 szerinti karimák között

FIGYELMEZTETÉS: Az üzembehelyezési útmutató és a műszaki adatok figyelmen kívül hagyása esetén a SFERACO nem vállal felelősséget a bekövetkezett károkért. Az ügyfél köteles ellenőrizni, hogy a megfelelő termékeket választotta.

ÜZEMBEHELYEZÉSI ÚTMUTATÓ

ÁLTALÁNOS IRÁNYELVEK:

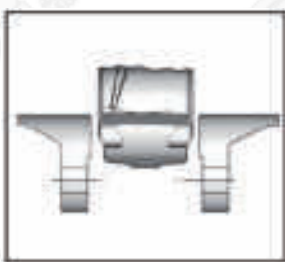
- Győződjön meg róla, hogy a használni kívánt szelepek megfelelnek az üzembehelyezési feltételeknek (a folyadék típusa, nyomás és hőmérséklet).
- Bizonyosodjon meg róla, hogy elegendő szeleppel rendelkezik ahhoz, hogy elkülönítse a csővezeték egyes részeit. Ellenőrizze, hogy rendelkezik-e a karbantartáshoz és javításhoz szükséges megfelelő eszközökkel
- Győződjön meg róla, hogy az üzembehelyezni kívánt szelepek PN nyomásértékei megfelelnek az elvárásoknak.
- Bármely szerelvény üzembehelyezését követően biztosítani kell, hogy funkciójukat rendszeres ellenőrizhessük (legalább kétszer évente).

ÜZEMBEHELYEZÉSI ÚTMUTATÓ:

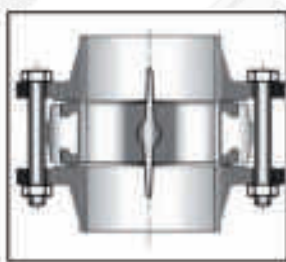
A szelepek üzembehelyezése előtt tisztítsa meg azokat és távolítsa el minden olyan tárgyat a csővezetékéből (különös tekintettel tömítés és fém maradványokra), amely akadályozhatja a szelepek működését.

ÜZEMBEHELYEZÉSI ÚTMUTATÓ (SZÉRIA):

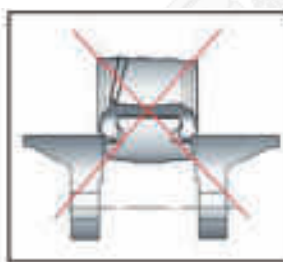
- Bizonyosodjon meg róla, hogy a cső két szakasza (feláramló és leáramló) illeszkedik, és hogy a szelep egységben nincs rés. A csövek bármely jellegű torzulása befolyásolhatja a csatlakozás szorosságát, a szelep működését, valamint akár törést is okozhat. Helyezze a készletet a megfelelő pozícióba, hogy biztosítsa az összeszerelés sikerét.
- Ha a csővezeték szakaszainak végén a támasztás nincs a helyén, átmenetileg lehet rögzíteni azokat, annak érdekében, hogy elkerüljük a szelep felesleges megfeszülését.
- A szelepet úgy kell a karimák közé helyezni, hogy a tárcsa félig nyitott legyen, de a nem haladhatja meg a szelep vastagságát. Helyezze el a csavarokat, hogy a szelepet középen tartsa. Majd nyissa ki teljesen a szelepet és húzza meg a csavarokat. Lásd alábbi grafikon.



Félig nyitott szelep beszerelése



Teljesen nyitott tárcsa szelepek a csavarok meghúzásakor



- Húzza meg a keresztcsavarokat.
- A tárcsának könnyen kell mozognia a csővezetéken belül.
- A szelepnek nyitva kell lennie a tisztítás közben.
- A teszteket tiszta csővezetéken kell elvégezni.
- A teszteket nyitott szelepen kell elvégezni. A tesztelési nyomás nem lehet magasabb, mint az EN 12266-1 szerinti szelep specifikáció.
- Majd nyissa ki lassan a szelepet.
- A pillangószelepet ne rozsdamentes acélból készült gyűrűvel és forgó karimákkal szerelje össze.
- Továbbá ne sík, barázdák nélküli karimákra szerelje fel (pl. festett öntött vas szerelvények).

KARBANTARTÁS :

- Azt javasoljuk, hogy évente 1-2 alkalommal teljes üzemben működtesse a szelepet.
- A karbantartási működtetés során győződjön meg róla, hogy nincs folyadék a csővezetékben és, hogy a szelepet elkülönítette. Amennyiben folyadékot észlel a csővezetékben, távolítsa el. Bizonyosodjon meg róla, hogy nem áll fenn kockázat sem a hőmérséklet, sem a folyadékok (mint savak) tekintetében. Amennyiben a folyadék korrozív, állítsa le a berendezést a karbantartási működtetés előtt.